DIVISIÓN TRATAMIENTO DE AGUAS

SINQUIVER

SOLUCIONES INDUSTRIALES

SINQUIVER

SOLUCIONES INDUSTRIALES

1985 - 2015

30 años

Contenido

01 - Quienes somos?
02 - Certificación
03 - Servicios área Tratamiento de Aguas
04 - Alianzas / Representaciones

Más de 30 años de experiencia aportando soluciones para el Tratamiento de Aguas

CALIDAD - SALUD Y SEGURIDAD - MEDIOAMBIENTE

Nuestra empresa

¿QUIENES SOMOS?

Sinquiver SpA. es una empresa familiar fundada en 1985. Actualmente la empresa tiene una destacada participación en el mercado de celulosa y papel, tratamiento de aguas, equipos industriales, minería, metalmecánica e industria alimenticia.

Su gran oferta en distintas aplicaciones y productos la ha llevado a ser una de las más completas del mercado, comercializando desde equipos de clarificación y máquinas papeleras, pasando por productos químicos, hasta tecnología de membranas y ultravioleta con asistencia permanente en Chile de técnicos de nivel internacional.

Perfeccionándose constantemente en la forma de relacionarse con su entorno, ya sean clientes, proveedores, trabajadores o el medio ambiente.

CERTIFICACION

Con la finalidad de entregar a nuestros clientes un servicio de excelencia en el ámbito de los procesos industriales y la gestión sustentable del agua, mediante soluciones integrales, eficientes y eficaces, Sinquiver asume como propia la responsabilidad de cada uno de ellos, frente al cumplimiento de sus políticas ambientales y de la normativa legal vigente. Orientados a la protección del medioambiente, la Salud y Seguridad de nuestros trabajadores, y la gestión socialmente responsable.

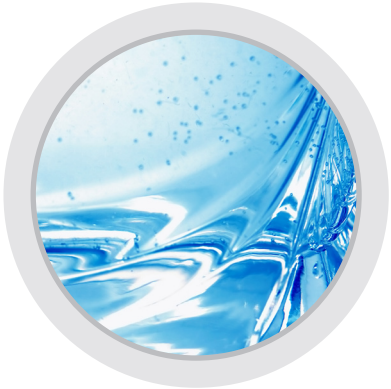
PRODUCTOS Y SERVICIOS AREA TRATAMIENTO DE AGUAS

Sinquiver SpA. cuenta con mas de 30 años de experiencia proporcionando soluciones para la gestión sustentable del agua.

- SUMINISTRO DE PRODUCTOS QUIMICOS
- Antiespumantes
- Biocidas
- Coagulantes y Floculantes
- Control de Olor
- Control pH
- Químicos para tratamiento de membranas
- Nutrientes
- DISEÑO, SUMINISTRO, CONSTRUCCION Y OPERACION DE SISTEMAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS
- Desalación/OI
- Plantas de Tratamiento de Aguas Servidas
- Plantas Desaladoras
- Tratamiento de RILES
- TRATAMIENTO BIOLOGICO
- Bacterias
- Control microbiológico
- Nutrientes
- EQUIPOS INDUSTRIALES
- Decantadores Centrífugos
- Unidades de Dosificación
- DAF
- Bombas
- OTROS SERVICIOSCapacitación en Tratamiento de Aguas
- Diagnósticos, estudios y auditorías en Agua

ANTIESPUMANTES

Los agentes antiespumantes inteligentes de Sinquiver SpA. trabajan tanto de forma preventiva en el bloqueo de la formación inicial de espuma, o prescriptiva, eliminandola una vez que aparece. Nuestros agentes antiespumantes satisfacen una amplia gama de necesidades y aplicaciones. Apoyan a la estabilidad del proceso, optimizan la calidad del producto final y evitan la contaminación y otros efectos secundarios similares.



BIOCIDAS

Los biocidas son sustancias químicas sintéticas o de origen natural destinadas a destruir, contrarrestar, neutralizar, impedir la acción o ejercer un control de otro tipo sobre cualquier organismo considerado nocivo para el hombre, éstos actúan a nivel de la membrana celular del microorganismo, penetrándola y destruyendo los sistemas que permiten vivir al microorganismo.
Sinquiver SpA. cuenta con biocidas de alto peformance y calidad asegurando óptimos resultados.

FLOCULANTES Y COAGULANTES

Coagulantes
Polímeros de bajo peso molecular y muy alta carga catiónica, ideales para desestabilizar RILES con cargas coloidales muy altas, los coagulantes actúan como desestabilizadores de coloides, entregando muy buenos resultados en la clarificación de RILES complicados como las agua de los procesos de faena animal, como también para abatir la turbidez de las aguas de procesos productivos en general. Los coagulantes siempre deben ser acompañados por un aglomerante (Floculante).
Tipos de coagulantes: Orgánicos e Inorgánicos.

Floculantes
Polímeros con amplio rango de pesos moleculares, las cargas pueden variar según la aplicación en la cual estos se utilicen, y su función es aglomerar las micro partículas según su carga electrónica y transformarlas en macro partículas con el tamaño suficiente para poder flotarlas, sedimentarlas o filtrarlas.
Tipos de Flocuulantes: Cationicos, Anionicos, No ionicos y Anfoteros.

CONTROL DE OLOR

Sinquiver SpA. cuenta con productos especialmente diseñados que permiten reducir los olores de plantas de tratamientos de efluentes y de las aguas residuales.

PRODUCTOS QUIMICOS PARA EL TRATAMIENTO DE MEMBRANAS

Sinquiver SpA. cuenta con una amplia gama de productos químicos para el tratamiento y cuidado de las membranas tanto en la fase previa como dentro de ellas y para su lavado.

1. Productos químicos para el pretratamiento

Usados para acondicionar el líquido a filtrar antes de las membranas en cuanto a sólidos suspendidos totales, DBO y DQO, aceites y grasas, etc.

2. Productos químicos para el proceso de filtración

Son de uso permanente y están orientados a proporcionar al líquido a filtrar mayor fluidez a travez de la membrana, mediante el control de pH y dureza del líquido a filtrar, estan destinados en general a evitar la precipitación de sales orgánicas dentro de las membranas.

3. Productos químicos para el lavado de membranas

Una vez que la membrana a perdido su eficiencia por acumulación de partículas dentro de las membranas, fouling, es necesario recuperar su eficiencia mediante un lavado químico CIP (cleaning in place) o un lavado químico COP (cleaning out place). Los productos químicos pueden ser ácidos o alcalinos u oxidativos, dependiendo también del material del cual estén fabricadas las membranas.

CONTROL DE PH

Muchas industrias producen efluentes ácidos que, en el pasado, se han tratado con los álcalis tradicionales como lo son la cal (CaO), la soda cáustica (NaOH) y el carbonato de sodio (Na2CO3). Sinquiver SpA. ha desarrolado un producto para control de pH en base a las ventajas significativas del hidróxido de magnesio en suspensión (Mg(OH)2).

TRATAMIENTO BIOLOGICO

NUTRISIN

Con Nutrisin los floculos son más densos y con una forma más redonda. Adicionalmente los niveles de filamentosas son más bajos. Esto permite una mejor sedimentación y mejor tratamiento de lodos. Mejor disponibilidad de nitrógeno es importante para remoción de DQO y otros contaminantes en el efluente. Es posible controlar niveles de nitrógeno a un punto más bajo sin problemas de operación de la planta para prevenir demasiado nitrógeno entregado al medio ambiente. Nitrógeno puede causar muchos problemas en ríos y lagunas.
Sin la necesidad de mezclar urea usando un estufa y solo uno sistema de dosis es posible ahorrar costo en mantención y personal. Un lodo mejorado necesita menos floculante en prensas y centrifugas y produce un lodo más seco, ahorrando costos de operaciones y químicos. Durante pruebas industriales un aumento de la población de ciliates fijos fue observado. Estos micro-organismos pueden ayudar a controlar coliformes y otros tipos de bacterias dispersadas.

MICROSIN

Una gama completa de productos para plantas industriales de tratamiento de efluentes. Nuestros productos han sido desarrollados especialmente para tratar con una gran variedad de organismos en efluentes industriales.
Todos los productos se basan en el uso de bacterias inocuas y naturales para degradar eficientemente los componentes químicos de muchas industrias de una manera ambientalmente aceptable.
Estas bacterias crecen rapidamente para que puedan establecer dominio en la biomasa, que es el corazón del sistema de tratamiento de efluentes.
El producto contiene bacterias, que tienen la capacidad de producir una buena estructura de floc que se asentará bien y producirá un efluente final claro. Las bacterias trabajan en armonía con la biomasa existente y aumenta su eficiencia general.
Nuestras bacterias son producidas como culturas únicas, cosechadas
y estabilizadas en una base de cereal para producir juntos el producto final.

Desalación /OI

LINEA DE MEMBRANAS

Dependiendo de la naturaleza del agua a filtrar y de la calidad del agua filtrada, Sinquiver Spa. cuenta con los siguientes tipos de membranas:

Membranas de microfiltracion (MF)
Para separar moléculas de entre 1 a 0,1 micras, generalmente son tubulares, estas membranas pueden retener sólidos suspendidos, microbios, coloides y turbiedad.

Membranas de ultrafiltración (UF)
Para separar moléculas de 0,1 a 0,01 micras, son generalmente tubulares y pueden retener o separar virus, proteínas, moléculas orgánicas grandes y aceites emulsionados.

Membranas de nanofiltración (NF)
Son generalmente del tipo espiral y pueden separar moléculas de entre 0,01 a 0,001 micras. Estas membranas pueden retener compuestos de bajo peso molecular e iones.

Membranas de osmósis inversa (OI)
Para separar moléculas de entre 0,001 y 0,0001 micras. Estas membranas pueden retener la totalidad de iones metálicos y orgánicos.

RECUPERACION DE MEMBRANAS

La experiencia en Chile, dice que por múltiples factores, como control de pH, calidad de las aguas a filtrar, errores de operación, errores en la elección de químicos de lavados y otros, los procesos de filtración por membranas se han desarrollado con problemas que han derivado en el colapso de membranas. La imperiosa necesidad de continuidad de los procesos de filtración ha obligado a los encargados de las plantas a renovar membranas colapsadas prematuramente. Sinquiver SpA. convencido de que gran parte de estas membranas desechadas son recuperables, ha desarrollado plantas móviles de recuperación de membranas de gran versatilidad. Estos servicios de recuperación pueden ser entregados in situ, es decir dentro del recinto donde funciona la planta de membranas o en nuestras instalaciones.

INSUMOS

Los procesos de filtración, especialmente los de Nano filtración (NF) y Osmosis Reversa (OR) , por su conformación tipo espiral, requieren de que el líquido a filtrar sea carente de sólidos suspendidos. Para ello es imprescindible que antes de ingresar a las membranas , el agua sea conducida a través de filtros que sean capaces de retener partículas grandes de 5, 10, 20, 50 y 100 micrones.
SINQUIVER posee una extensa gama de filtros de distintas longitud , diámetro y porosidad de acuerdo a las necesidades de cada planta.

Tratamiento de Aguas

PLANTA MÓVIL PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS MINERAS (ARD/AMD) / DESALACIÓN

Diseñada para el tratamiento del agua tipo ARD (Acid Rock Dreinage) / AMD (Acid Mine Dreinage) y también para la desalación de agua de mar. Cuenta con la más robusta y sólida tecnología, equipada completamente con un sistema de automatización.
Esta diseñada para una alimentación de 1,11 l/s (4m3/h) el cual produce 0,8 l/s (2,88 m3/h) de agua filtrada.
La planta está instalada en un contenedor de 40 pies y se encuentra dividida en tres etapas: Pretratamiento, tratamiento preliminar (Microfiltración) y tratamiento principal (osmosis inversa)

DISEÑO, SUMINISTRO CONSTRUCCIÓN Y OPERACIÓN DE SISTEMAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS

DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS

Contamos con un exelente know-how en diseño y construcción de plantas de tratamiento de aguas, con el respaldo de empresas de caracter mundial con años de experiencia en la materia, junto con un equipo técnico de especialistas nacionales con más de 10 años de experiencia en la industria. Nos encargamos desde la factibilidad técnica de una planta de tratamiento hasta la construcción, entrega "llave en mano" y operación.

OPERACIÓN DE PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS

Nuestro equipo profesional y técnico esta altamente capacitado para la operación de su planta de tratamiento de aguas, optimizando su rendimiento con expertos para las distintas etapas del tratamiento, primario, secundario y terciario.

INSTALACIÓN DE TUBERÍAS

Diseño, construcción, suministro, mantenimiento y gestión de sistemas de transporte de gas, petróleo y agua.
Especializado en los cruces de tuberías de transporte, perforaciones horizontales, enfoques y técnicas de soldadura en tierra.

INSPECCION DE TUBERIAS

Evaluacion de integridad de tuberías
Inspección de tuberías, grietas y corrosión por ultrasonidos.
ILI de alta presición y resolución

CONTROL DE LA CORROSIÓN

Nuestro revestimiento de mortero de cemento se aplica a las tuberías nuevas y existentes para extender la vida de diseño original de la tubería mediante la prevención de la corrosión interna.
El revestimiento se puede aplicar ya sea in situ después de que las tuberías se han establecido o en un stackyard adyacente al proyecto antes de la instalación.
Las técnicas de aplicación In-situ utilizadas en la renovación de tuberías existentes se han diseñado con la tecnología sin zanja con una interrupción de trafico mínima.
El revestimiento de mortero de cemento puede ser aplicado a tuberías con un diámetro tan pequeño como 75mm de diámetro hasta túneles de 5000mm.
Este puede ser modificado con microsílice para menos permeabilidad y aumentar la resistencia a la erosión.
H2S (sulfuro de hidrógeno) morteros resistentes consisten en cementos de aluminato de calcio que son aplicados a los forros de alcantarillado para reducir la acción corrosiva del efluente

BOMBAS

Productos y Servicios
Bombas centrífugas
Bombas de proceso (API 610)
Compresores de refrigeración
Servicios Globales

Campos de aplicación
Generación de energía
Desalinización
Transmisión de agua
Petróleo y Gas
industria pesada

IMPULSIÓN Y CONDUCCIÓN DE AGUA

Equipos

DECANTADORES CENTRÍFUGOS

Los Decantadores Centrífugos de Sinquiver SpA. entregan una considerable reducción del volumen, tanto en las aplicaciones industriales y municipales. Entre los muchos tipos de lodos que pueden ser ventajosamente deshidratados se encuentran: lodos primarios, los lodos biológicos, digestión de fangos, lodos de depuradora, lodos de matadero, lodos de celulosa/ papel, los lodos de pescado, lodos de aceite, etc.
Nuestras centrífugas son compactas y de bajo mantenimiento sólo requieren una pequeña cantidad de espacio en comparación con las prensas y prensas banda. Esto garantiza costos de construcción y de inversión más bajos.
Los decantadores centrífugos están disponibles en varios tamaños diferentes y pueden ser adaptados a las necesidades del cliente. Los requerimientos del cliente pueden incluir las demandas de los materiales utilizados, la altura de la base, el sistema operativo o el color.

INSPECTOR SDI-MFI

El Inspector SDI / MFI da una solución para medir y comparar SDI de una manera fiable, mediante la eliminación y la corrección de errores antes mencionados. Esto se basa en un trabajo de doctorado de 4 años en la optimización del SDI, lo que resulta en el SDI + y SDIV. El cartucho de membrana especialmente diseñado además de membranas que permitan la distribución de flujo uniforme y formación de la torta. La resistencia de la membrana, la temperatura y la presión son medidos y corregidos. No hay lugar para los errores humanos debido a la realización de pruebas 100% automáticas.

Junto al parámetro SDI, el Inspector SDI/MFI es capaz de medir el índice de modificación de Contaminación (MFI), que es un índice más preciso para predecir la tendencia de ensuciamiento del agua en las membranas. El MFI es el índice, así como su espectro de rendimiento que da una buena caracterización del potencial ensuciamiento.

Alianzas / Representaciones

adiquímica

a.hak

akvoregia

kemira

NOXON

PETROFER
industrial oils and chemicals

GRUPO SETA

Schill+Seilacher

Termomeccanica Pompe

Sinquiver SpA. cuenta con una amplia red de proveedores de calidad mundial, asegurando los más altos estándares de calidad en nuestras aplicaciones

SINQUIVER

SOLUCIONES INDUSTRIALES

SINQUIVER SPA.

DIVISIÓN TRATAMIENTO DE AGUAS

Oficina comercial:	Lo Fontecilla 201, Of 728, Las Condes
Fábrica:	Los Alamos 2589, Santiago
Fono:	+ 56 2 27804926
mail:	ventas@sinquiver.cl
web:	www.sinquiver.cl