



DECANTERS CENTRIFUGOS NOXON

BENEFICIOS

1- Separar las líneas de lodo para cuantificar los procesos por separado.

2- En el caso de las empresas que queman el lodo mediante calderas de biomasa, aumentan el poder calorífico del lodo primario al separarlo del biológico.

3- Reducción de la humedad del lodo total tratado al separar las líneas.

4- Disminución de los focos de olor al tratar el lodo biológico por separado para disponer o quemar.

5 - Para empresas que están cerca de poblaciones es imprescindible separar el lodo biológico para eliminar los focos de olor, gran ahorro en disposición con este método.

6 - Con el método de extracción por decantador centrífugo, se puede cuantificar mucho mejor la extracción de lodo de la planta, por ende se puede dar un mejor manejo a la edad del lodo.

7- En ocasiones es necesario purgar cantidades de lodo muy altas, muchas veces superando la proporción de lodo primario. Generalmente en estos momentos los sistemas de tratamiento de lodo como mesas gravitacionales con tornillo prensa o prensas de banda colapsan impidiendo la extracción de lodo, esto ocurre porque el lodo biológico no es prensable y se escurre por los orificios de las telas y de los tamices, lo que provoca problemas en los sistemas de tratamiento que no han sido diseñados para este tipo de lodo.

8- El agua clarificada del proceso de centrifugación reúne condiciones muy buenas, generalmente bajo 200 ppm lo que permite poder reutilizarla.

TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES



El tratamiento de aguas residuales requiere una separación eficaz de grandes volúmenes de lodos durante todo el día. Las centrifugas decantadoras de Noxon se pueden encontrar en muchas plantas de tratamiento de aguas residuales en diferentes países.

RECICLAJE



El reciclaje es imprescindible para sacar el máximo provecho de los recursos de la Tierra. El sistema de deshidratación eficaz de Noxon minimiza la cantidad de lodos que requieren un procesamiento adicional. La circulación del agua preserva el medio ambiente.

BIOGAS



La conversión de lodo digerido en biogás es una manera ecológica para la creación de energía renovable a partir de material biológico. Trabajamos estrechamente con nuestros clientes para superar los requisitos medioambientales cada vez más exigentes de hoy en día.

INDUSTRIA PESQUERA



En consulta con nuestros clientes, estamos desarrollando continuamente nuestras centrifugas decantadoras Noxon para trabajar en diferentes tipos de procesos. Nuestro equipo es particularmente útil en la industria de procesamiento de pescado.

MATADEROS E INDUSTRIA ALIMENTICIA



Nuestros decantadores centrífugos eficaces proporcionan el mejor resultado de deshidratación en relación con la inversión. Esto es muy apreciado por la industria alimentaria.

MINERIA



La minería requiere grandes cantidades de agua. Nuestros métodos de deshidratación eficaces reducen los costes y el impacto medioambiental. La construcción robusta de nuestras centrifugas hace que sean muy adecuadas para las duras condiciones de la industria minera.

REFINERIAS



Los lodos con contenido de aceite son un peligro ambiental. Nuestros decantadores centrífugos hacen una efectiva separación del agua de contaminantes con un proceso simple y sin problemas.

CELULOSA Y PAPEL



La operación simple y un control preciso del contenido de materia seca de los lodos que se procesan garantizan un proceso seguro y sin problemas. Las centrifugadoras y sistema de control se han desarrollado para satisfacer las necesidades específicas del usuario.

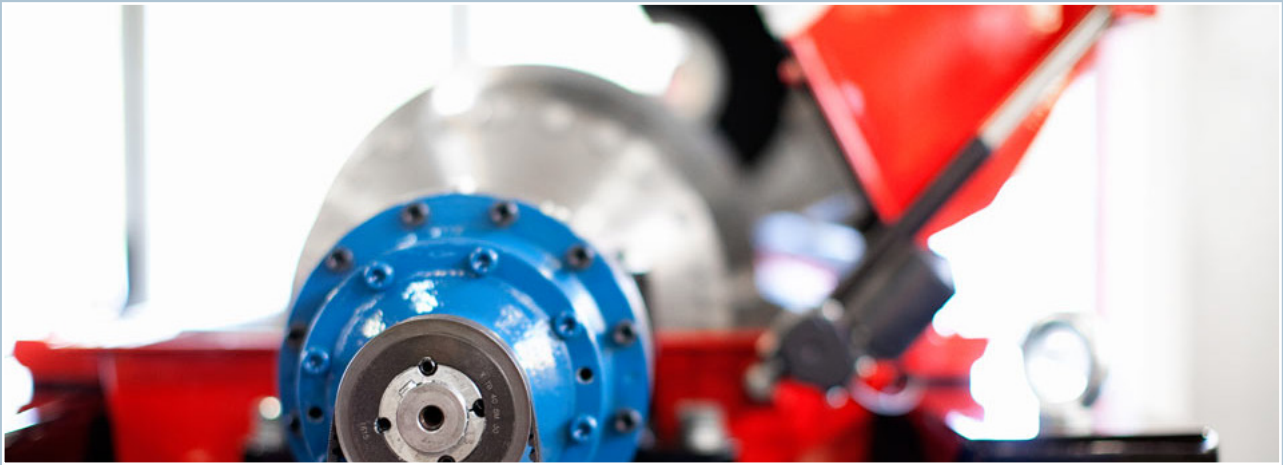
OTRAS INDUSTRIAS



Su potencial único para la adaptación es uno de los principales puntos de venta de los productos de Noxon. Cada decantador centrífugo puede ser equipado con la configuración y el funcionamiento personalizado para funcionar de manera óptima en diferentes tipos de industrias.

DECANTERS NOXON

ESPECIFICACIONES GENERALES



RESUMEN

MODELO	LP1	LP5	DC3	DC6	DC10	DC12	DC20	DC40
Principio de Filtración								
Configuración simultánea	No	No	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Configuración de Contador simultáneo	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Datos operativos (opcional)								
Operación eléctrica	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si	
Operación hidráulica, tornillo			Si	Si	Si	Si	Si	Si
Motor salida instalado para tornillo (kW) interv.			5,5-7,5	5,5-7,5	7,5-15	7,5-15	7,5-18,5	30
Motor salida para tambor (kW), interv.	7,5	11	7,5-15	11-30	11-30	22-30	15-37	55
Materiales								
Acero de alta resistencia	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Acero Inoxidable resistente al ácido (opcional)	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Color del equipo (opcional)	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Recubrimiento de carburo de wolframio	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Capacidad								
Volúmen de capacidad, m3/h	1-3	4-6	1-4	3-8	5-15	6-18	8-25	25-50
Max. Sólido seco s/h	50	150	120	250	500	600	800	1600
Dimensiones y peso (aprox.)								
Longitud (L), mm	1900	2600	2800	3400	3300	3700	4000	4800
Ancho max. mm	900	1235	1000	1000	1200	1100	1200	1500
Altura (H), mm	765	840	1500	1500	1600	1600	1600	1700
Distancia entre patas (I),mm	1700	1770	2100	2600	2400	2900	3200	3700
Altura mas baja de gancho de elevación (K).m	1,4	1,4	2	2	2	2	2	2
Peso del rotor, kg.	200	600	600	800	900	700	1100	2800
Peso total, kg.	750	1350	1800	2100	2600	2500 ²⁾	3100 ³⁾	6800 ⁴⁾

